

L U B R I C A N T E S

MAXTER



LUBRICANTES

DIESEL

IGUAL DE PODEROSOS



Lubricantes para
servicio pesado

DIESEL

**MAYOR
POTENCIA
POR MÁS
TIEMPO***



MAXTER 15W-40 AVANZADO API CK-4/SN

Maxter 15W-40 AVANZADO API CK-4/SN Aceite -Low Saps (Sulphur Ashless Phosphorous Sulphur) para todo tipo de motor Diesel turboalimentado de severo desempeño; formulado en básicos Grupo II y balanceado paquete de aditivos de los más importantes proveedores de tecnología que le confiere confieren al producto un excelente desempeño en los más exigentes requerimientos de fabricantes de motores OEMs, en cuanto a protección contra el desgaste, limpieza y dispersión del hollín, neutralización de ácidos corrosivos de la combustión, control de la oxidación del aceite para cambios extendidos, en todo tipo de aplicación proporcionando extensa vida útil del motor en severas condiciones normales de desempeño del equipo.



BENEFICIOS

- ▶ Adecuada Tecnología TBN, detergente que otorga limpieza de superficies lubricadas y dispersancia que evita la acumulación de hollín y demás residuos de la combustión manteniéndolos en fina suspensión para ser retenidos en los filtros, evitando el incremento de viscosidad, otorgando buen flujo del aceite permitiendo mayores tiempos de servicio con un aceite más limpio, lo que se ve reflejado en mayor durabilidad para el motor.
- ▶ TBN y contenidos de cenizas - Low SAPs-, desarrollados para control y neutralización los ácidos de la combustión para evitar la corrosión de las piezas, y de acuerdo con las características de bajo Azufre de los combustibles Diesel de Hoy día; protegiendo los componentes de los sistemas de tratamiento de gases de escape, sistemas EGR, de los modernos motores.



NIVEL DE CALIDAD

Clasificación API: CK-4. Satisface los niveles: CJ-4, CI-4 PLUS, CI-4. ACEA E9-12; Cummins CES 20086, 20081; MACK EOS 4.5, 4, EO-0 premium plus; CAT ECF-3, ECF-2; Detroit Diesel DDC PGOS 93K222, 218; Volvo VDS-4.5, VDS 4, VDS 3; Daimler MB 228.3 and 228.31; Renault RLD-4, RLD 3 Ford WSS-M2C171-F1; MAN 3275-1; MTU Type 2.1

Aplicación dual para motores a Gasolina donde se recomiende API: SN/SM/SL y anteriores. s modernos motores.



PRESENTACIONES



1/4



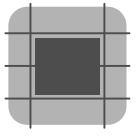
1 Gal



5 Gal



15/55 Gal



260 Gal

*Bajo condiciones normales de operación, buen estado mecánico y apropiado mantenimiento del motor.



Lubricantes para
servicio pesado

DIESEL

**MAYOR
POTENCIA
POR MÁS
TIEMPO***



MAXTER 10W-40 AVANZADO PRO API CK-4/SN Synthetic Blend

Maxter 10W-40 AVANZADO PRO CK-4/SN Synthetic Blend Aceite semisintético -Low Saps (Sulphur Ashless Phosphorous Sulphur) para todo tipo de motor Diesel turboalimentado de severo desempeño; formulado en básicos Grupo II y grupo III y balanceado paquete de aditivos de los más importantes proveedores de tecnología que le confiere confieren al producto un excelente desempeño en los más exigentes requerimientos de fabricantes de motores OEMs, en cuanto a protección contra el desgaste, limpieza y dispersión del hollín, neutralización de ácidos corrosivos de la combustión, control de la oxidación del aceite para cambios extendidos, en todo tipo de aplicación proporcionando extensa vida útil del motor en severas condiciones normales de desempeño del equipo.



BENEFICIOS

► Adecuada Tecnología TBN, detergente que otorga limpieza de superficies lubricadas y dispersancia que evita la acumulación de hollín y demás residuos de la combustión manteniéndolos en fina suspensión para ser retenidos en los filtros, evitando el incremento de viscosidad, otorgando buen flujo del aceite permitiendo mayores tiempos de servicio con un aceite más limpio, lo que se ve reflejado en mayor durabilidad para el motor.

TBN y contenidos de cenizas - Low SAPs-, desarrollados para control y neutralización los ácidos de la combustión para evitar la corrosión de las piezas, y de acuerdo con las características de bajo Azufre de los combustibles Diesel de Hoy día; protegiendo los componentes de los sistemas de tratamiento de gases de escape, sistemas EGR, de los modernos motores.



NIVEL DE CALIDAD

Maxter 10W-40 AVANZADO CK-4/SN Synthetic Blend excede requisitos de API CK-4/CJ-4/CI-4+/CI-4/CF/SN, ACEA E9-16, Caterpillar ECF-3, ECF-2; Cummins CES 20086, 20081; , Detroit Diesel Detroit Diesel DDC PGOS 93K222, 218 Mack EOS 4.5, EO-O Premium Plus, Daimler MB 228.31 Y 228.3 Deutz DQC III-10 LA and III-18 LA, MAN M3575, MTU Type 2.1, Renault RLD-4, and Volvo VDS-4.5. Ford WSS-M2C171-F1.

Aplicación dual para motores a Gasolina donde se recomiende API SN/SM/SL. API anteriores.



PRESENTACIONES



1/4



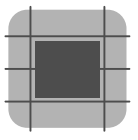
1 Gal



5 Gal



15/55 Gal



260 Gal

*Bajo condiciones normales de operación, buen estado mecánico y apropiado mantenimiento del motor.



Lubricantes para
servicio pesado

DIESEL

15.000
KILÓMETROS
DE RENDIMIENTO*



MAXTER 15W-40 PROGRESA API CI-4 PLUS / SL

Lubricante especializado, desarrollado para intervalos de servicio superiores a 15.000 kilómetros, que brinda una superior protección del motor bajo las más extremas condiciones de operación, en equipos pesados diesel como: tractomulas, buses, camiones, equipo fuera de carretera (Off - road), flotas mixtas (diesel/gasolina) y equipo agrícola.



BENEFICIOS

- ▶ Efectivo control de depósitos manteniendo el motor más limpio que mantiene efectiva película lubricante en las superficies protegidas.
- ▶ Efectiva protección del motor en el arranque en frío aun en condiciones de alto contenido de hollín en el lubricante.
- ▶ Superior desempeño a altas temperaturas de operación garantizando la suficiente película lubricante en partes críticas del motor.
- ▶ Superior resistencia contra la oxidación y nitración de la combustión.
- ▶ Superior desempeño contra la espuma permitiendo una óptima respuesta en los sistemas hidráulicos de los inyectores de combustible.



NIVEL DE CALIDAD

Clasificación API: CI-4 Plus/SL, Satisface los niveles: CI-4, CH-4,CF-4,CF Y SJ

Volvo VDS-3, Daimler Chrysler MB 228.3, Caterpillar ECF-2, ACEA E7-12, MAN M3275, MTU Category 2, Mack EO-N, Renault RLD-2, Detroit Diesel DDC 93K214, Cummins CES 20078, Global DH-1, Jaso DHD-1. Caterpillar 1R,

Caterpillar C13, Cummins ISM, Mack T12, Mack T8-E, Mack T10A, Engine Oil Aeration test (ASTM RR: D02-1379), GM 6.5 Roller

Follower Test, OM646, OM501 LA, Mitsubishi 4D34T4, 160 hrs JASO M354-1999.



PRESENTACIONES



1/4



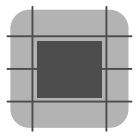
1 Gal



5 Gal



15/55 Gal



260 Gal

*Bajo condiciones normales de operación, buen estado mecánico y apropiado mantenimiento del motor.



Lubricantes para
servicio pesado

DIESEL

**PROTECCIÓN
AL MOTOR***



MAXTER 15W-40 MULTÍGRADO API CI-4 / SL

Maxter 15W-40 Multigrado CI-4 es un lubricante con tecnología de punta para los modernos motores, donde el sistema EXHAUST GAS RECIRCULATION (EGR) es usado, además de los motores diesel cuatro tiempos en general y a gasolina.

Maxter 15W-40 Multigrado CI-4 supera los últimos requerimientos de los fabricantes de equipos originales (OEM), cuyos avances están enfocados al control de emisiones con el nuevo sistema EGR y ahorro energético.

La tecnología del Maxter 15W-40 Multigrado CI-4 supera los ensayos de desempeño establecidos bajo los criterios del código de prácticas (ACC code), de los fabricantes de aditivos (CMA) en bases lubricantes importadas.



BENEFICIOS

- ▶ Alto desempeño contra el incremento de viscosidad por hollín por efecto del EGR, asegurando un buen flujo de aceite en el motor.
- ▶ Óptima protección contra el desgaste por la mayor relación de hollín y desgaste corrosivo por la acción de EGR.
- ▶ Mayor poder detergente y dispersante asegurando una completa limpieza del motor, evitando la formación de depósitos.
- ▶ Efectiva protección del motor en el arranque en frío.
- ▶ Efectiva protección contra el desgaste, corrosión y herrumbre.



NIVEL DE CALIDAD

Clasificación API CI-4/SL, satisface los niveles API CH-4, CG-4, CF-4, CF y SJ. ACEA A3/ B4-10, ACEA E7-16, MB-228.3, Cummins CES 20078, Volvo VDS-3, Caterpillar ECF-1, MAN M3275, MTU category 2, Mack EO-M Plus/EO-M/EO-N, Deutz III-05, Detroit Diésel DDC 93K215, Renault Trucks RLD-2, Global DHD-1, Jaso DH-1. Allison C-4.



PRESENTACIONES



1/4



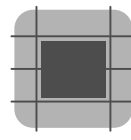
1 Gal



5 Gal



15/55 Gal



260 Gal

*Bajo condiciones normales de operación, buen estado mecánico y apropiado mantenimiento del motor.



Lubricantes para
servicio pesado

DIESEL

**PROTECCIÓN
AL MOTOR***



MAXTER 15W-40 MULTIGRADO API CF-4

Maxter 15W-40 Multigrado CF-4, generación de aceites especializados para motores de combustión interna diesel. Está formulado con bases parafínicas altamente refinadas y un nivel adecuado de aditivos que le confiere las propiedades necesarias para garantizar mayor protección en los motores diesel y a gasolina.



BENEFICIOS

- ▶ Prolonga la vida útil del motor.
- ▶ Mantiene limpio el motor, evitando la formación de depósitos a altas y bajas temperaturas.
- ▶ Contribuye a la protección contra el desgaste, corrosión y herrumbre.
- ▶ Su característica de aceite multigrado le da mayor estabilidad a la viscosidad con los cambios de temperatura.
- ▶ Contribuye a la lubricación en el arranque frío.
- ▶ Resistencia a la oxidación y control a la formación de espuma.
- ▶ Poder detergente mantiene limpio el motor del hollín de la combustión dispersándolo en el aceite para buena filtración manteniendo correctamente la lubricación.
- ▶ TBN adecuado que neutraliza los ácidos de la combustión, Nitración, Azufre, reduciendo su efecto en la corrosión.



NIVEL DE CALIDAD

Clasificación API: CF-4/SG

Satisface las pruebas CAT 1K, ALLISON C-3, CRC-L-38, IID, IIE VE, CUMMINS NTC400, MACK T6 Y T7.



PRESENTACIONES



1/4



1 Gal



5 Gal



5 Gal



15/55 Gal

*Bajo condiciones normales de operación, buen estado mecánico y apropiado mantenimiento del motor.



Lubricantes para
servicio pesado

DIESEL

**MENOR
CONSUMO
DE ACEITE***



MAXTER 25W-50 GRUESO API CF / SG

Maxter 25W-50 Grueso API CF/SG, cuenta con tecnología especializada en lubricantes para motores diesel y a gasolina con alto kilometraje que están consumiendo aceite. Está desarrollado con un paquete de aditivos que proveen toda la protección requerida para el motor, además posee agentes de hinchamiento de sellos que permiten disminuir las fugas por empaques y retenedores, disminuyendo la contaminación ambiental.



BENEFICIOS

- ▶ Protección efectiva de sellos y empaques reduciendo fugas de aceite.
- ▶ Posee una alta viscosidad que mejora el sellado entre el pistón y camisas, manteniendo la compresión en el sistema.
- ▶ Prolonga el tiempo de servicio del motor.
- ▶ Mejor desempeño de lubricación en el arranque en frío que un aceite monógrado.
- ▶ Contribuye con un buen estado mecánico y con el mantenimiento del motor.



NIVEL DE CALIDAD

Clasificación API CF, API SG. Multigrado SAE 25W-50.



PRESENTACIONES



1/4



1 Gal



5 Gal



15/55 Gal

*Bajo condiciones normales de operación, buen estado mecánico y apropiado mantenimiento del motor.



Lubricantes para
servicio pesado

DIESEL

**PROTECCIÓN
AL MOTOR***



MAXTER 40 MONÓGRADO API CF

Maxter 40 Monógrado API CF, es un lubricante que reúne los requisitos de servicio exigidos por los principales fabricantes de motores diésel y a gasolina. Está elaborado con bases parafínicas y un seleccionado paquete de aditivos que aseguran excelente protección y vida útil de los equipos automotores en severas condiciones de trabajo.



BENEFICIOS

Contribuye al control de lodos, depósitos, lacas y barnices a bajas y altas temperaturas, asegurando una completa limpieza del motor.

- ▶ Protección contra el desgaste, corrosión y herrumbre.
- ▶ Efectiva protección del motor en el arranque en frío aun en condiciones de alto contenido de hollín en el lubricante.



NIVEL DE CALIDAD

Clasificación API CF, CF-2. Satisface los niveles CD, SG.
Satisface las pruebas de motores CRCL-38, CAT 1M-PC, DD 6V92TA. (Diésel dos tiempos).



PRESENTACIONES



1/4



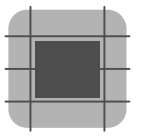
1 Gal



5 Gal



55 Gal



260 Gal

*Bajo condiciones normales de operación, buen estado mecánico y apropiado mantenimiento del motor.



Lubricantes para
servicio pesado

DIESEL

**PROTECCIÓN
AL MOTOR***



MAXTER 50 MONÓGRADO API CF

Maxter 50 Monógrado API CF, es un lubricante que reúne los requisitos de servicio exigidos por los principales fabricantes de motores diésel y a gasolina. Está elaborado con bases parafínicas y un seleccionado paquete de aditivos que aseguran excelente protección y vida útil de los equipos automotores en severas condiciones de trabajo.



BENEFICIOS

Contribuye al control de lodos, depósitos, lacas y barnices a bajas y altas temperaturas, asegurando una completa limpieza del motor.

- ▶ Protección contra el desgaste, corrosión y herrumbre.
- ▶ Efectiva protección del motor en el arranque en frío aun en condiciones de alto contenido de hollín en el lubricante.



NIVEL DE CALIDAD

Clasificación API CF, CF-2. Satisface los niveles CD, SG.
Satisface las pruebas de motores CRCL-38, CAT 1M-PC, DD 6V92TA. (Diésel dos tiempos).



PRESENTACIONES



1/4



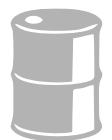
1 Gal



5 Gal

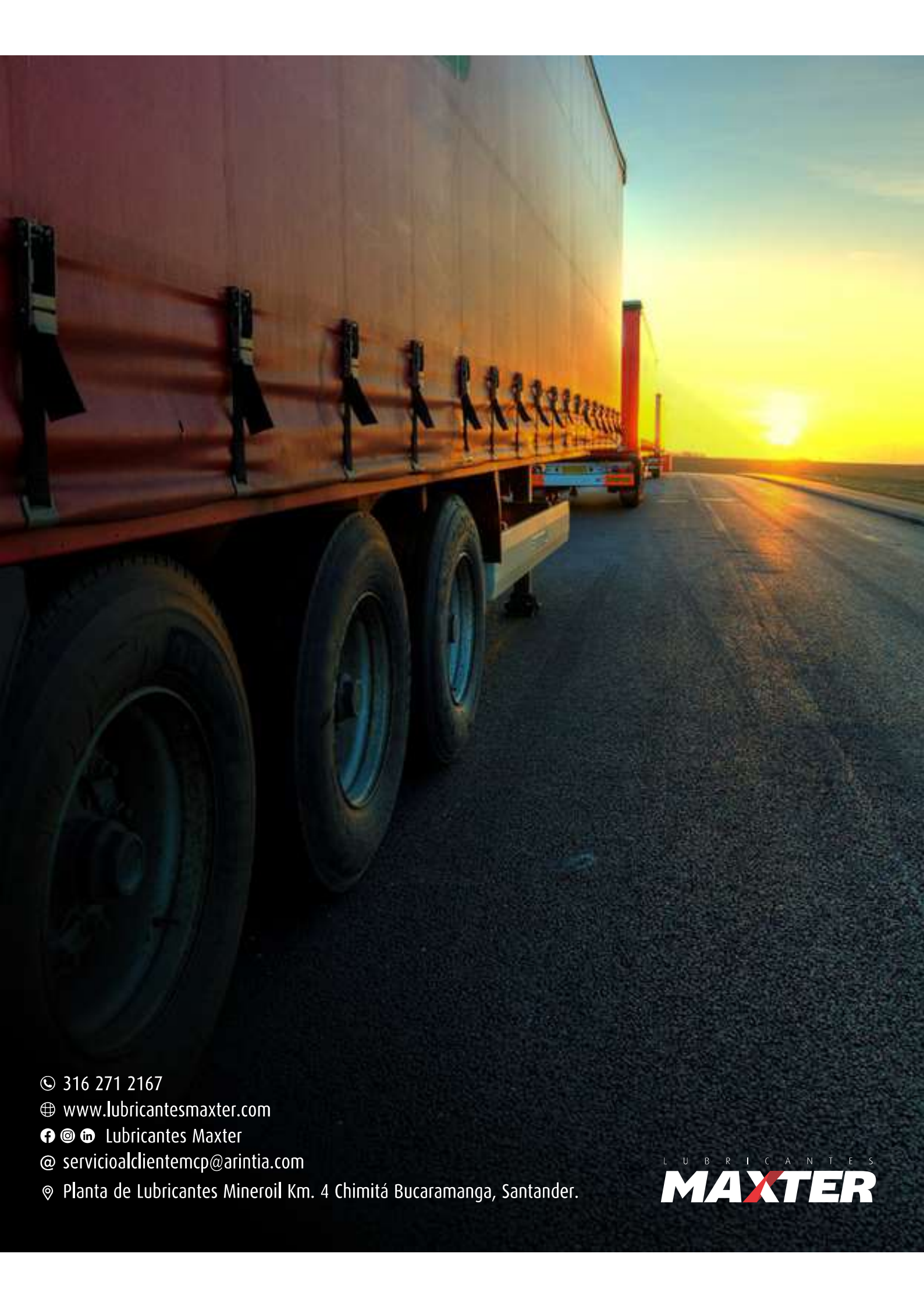


5 Gal



55 Gal

*Bajo condiciones normales de operación, buen estado mecánico y apropiado mantenimiento del motor.



☎ 316 271 2167

🌐 www.lubricantesmaxter.com

📌📷📺 Lubricantes Maxter

@ servicioalclientemcp@arintia.com

📍 Planta de Lubricantes Mineroil Km. 4 Chimitá Bucaramanga, Santander.

L U B R I C A N T E S
MAXTER

L U B R I C A N T E S
MAXTER



LUBRICANTES

HIDRÁULICO

IGUAL DE PODEROSOS



HIDRÁULICO



MAXTER HIDRAULICO AW ISO 68

Maxter Hidráulico AW ISO 68 es un aceite de alto desempeño que satisface todos los requerimientos de los fabricantes de sistemas hidráulicos, equipos de remoción de tierras, mineros, agrícolas, grúas, montacargas y equipo industrial en general donde se requiera un aceite hidráulico HM, HL, Antidesgaste AW.



BENEFICIOS

- ▶ Óptimo desempeño en la transmisión de potencia hidráulica.
- ▶ Óptima protección antidesgaste. FZG > 12 etapas en grados ISO 68,100,150, 220.
- ▶ Efectiva propiedad antiespumante que evita pérdida de potencia, desgastes por cavitación.
- ▶ Efectivo control a la corrosión y herrumbre.
- ▶ Satisface estabilidad a la oxidación del aceite > 5000hrs método TOST ASTM D943.
- ▶ Alta estabilidad térmica e hidrolítica.
- ▶ Adecuada filtrabilidad y compatibilidad con los sellos de sistema.
- ▶ Excelente demulsibilidad.



NIVEL DE CALIDAD

Satisface los requerimientos de ASTM D-6158 (HH; HL; HM); Eaton brochure 694 (Vickers 35VQ35A) M-2950-S, I-286-S3, DIN 51524, parte 2, Parker (Denison) HF-2, HF-1, HF-0, MAG (fives Cincinnati Milacron) P-68, P-69, P-70 (HM), AIST 126, 127 (U.S. Steel), ISO 11158 (HH, HL, HM) ASTM D6158, SAE MS 1004 (HM), BOSCHREXROTH RE 90220, JCMAS P041 HK, ANSI AGMA 9005-E02-R0, SEB (German Steel Industry) 181222, Genera Motors LS-2, AFNOR: NFE 48-690 (seco), NFE 48-691 (húmedo), requerimiento de filtrabilidad, NFE 48-603



PRESENTACIONES



1/4



1 Gal



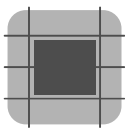
5 Gal



5 Gal



55 Gal



260 Gal



HIDRÁULICO



MAXTER HIDRAULICO ISO 68 HVHP

El aceite MAXTER HIDRAULICO ISO 68 HVHP formulación Libre de Zinc, Ashless, paquete de aditivos de la más alta especificación para superar los más exigentes requisitos de desempeño de aceites hidráulicos que operan a altas temperaturas requiriendo mantener la viscosidad mediante aditivos de Alto índice de Viscosidad resistentes al cizallamiento bajo condiciones de muy alta presión en la transmisión de alta potencia hidráulica, con efectiva protección antidesgaste, alta estabilidad térmica y resistencia a la oxidación del aceite para prolongados cambios extendidos.



BENEFICIOS

- ▶ Formulado para transmisión de alta potencia hidráulica HP, manteniendo su viscosidad en amplios rangos de temperaturas fundamental en el desempeño y protección de las bombas y demás componentes del sistema.
- ▶ Satisface la estabilidad al corte Shear Stability.
- ▶ Óptima protección antidesgaste. FZG > 12 SEB181222.
- ▶ Efectiva capacidad antiespumante en la evacuación de aire atrapado.
- ▶ Efectivo control a la corrosión y herrumbre.
- ▶ Alta estabilidad térmica e hidrolítica evitando formación de depósitos, barnices, lodos.
- ▶ Asegura alta filtrabilidad y compatibilidad con los sellos de sistema.
- ▶ Excelente demulsibilidad.



NIVEL DE CALIDAD

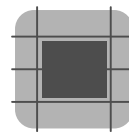
La formulación del Aceite MAXTER HIDRAULICO ISO 68 HVHP se recomienda donde requiere especificaciones: Denison HF-0, HF-1, HF-2; Cincinnati Machine P-68, P-69, P-70; DIN 51524, part 2 and 3 (HLP, HVLP); ISO 6743/4 (HM, HV); ISO 11158 (HM, HV); AFNOR NF E 48-603 (HM, HV); SS 155434; SEB 181 222; U.S. Steel 126, 127 and 136 VDMA 24318 Eaton E-FDGN-TB002-E.



PRESENTACIONES



55 Gal



260 Gal



HIDRÁULICO



MAXTER HIDRAULICO AW ISO 32, 46, 100

El aceite MAXTER HIDRAULICO AW de alto desempeño, calidad premium, que supera todos los requerimientos de los fabricantes de sistemas hidráulicos. Está desarrollado con bases lubricantes parafínicas altamente refinadas Grupo II y un balanceado paquete de aditivos de avanzada tecnología que le confieren gran resistencia contra la oxidación, rápida acción antiespumante y efectiva protección antidesgaste de los equipos que trabajan en condiciones severas de operación, rápida acción antiespumante y protección antiherrumbre.



BENEFICIOS

- ▶ Óptima protección antidesgaste. FZG > 12 etapas en grados ISO 68,100,150, 220.
- ▶ Efectiva propiedad antiespumante que evita pérdida de potencia, desgastes por cavitación.
- ▶ Efectivo control a la corrosión y herrumbre.
- ▶ Satisface la estabilidad a la oxidación del aceite > 5000hrs método TOST ASTM D943.
- ▶ Alta estabilidad térmica e hidrolítica.
- ▶ Adecuada filtrabilidad y compatibilidad con los sellos de sistema.
- ▶ Excelente demulsibilidad.



NIVEL DE CALIDAD

La formulación del Aceite MAXTER HIDRÁULICO AW se recomienda para usos en sistemas hidráulicos con requerimientos de especificaciones:

Satisface los requerimientos de ASTM D-6158-18(HH; HL; HM); Eaton brochure 694 (Vickers 35VQ35A) M-2950-S, I-286-S3, DIN 51524, parte 2, Parker (Denison) HF-2, HF-1, HF-0, MAG (fives Cincinnati Milacron) P-68, P-69, P-70 (HM), AIST 126,127 (U.S. Steel), ISO 11158 (HH, HL, HM), ASTM D6158, SAE MS 1004 (HM), BOSCHREXROTH RE 90220, JCMAS P041 HK, ANSI AGMA 9005-E02-R0, SEB (German Steel Industry) 181222, General Motors LS-2, AFNOR: NFE 48-690 (seco), NFE 48-691 (húmedo), requerimiento de filtrabilidad, NFE 48-603.

Tecnología compatible con aceites hidráulicos equivalentes.



PRESENTACIONES



5 Gal



55 Gal



☎ 316 271 2167

🌐 www.lubricantesmaxter.com

📌 📷 📺 Lubricantes Maxter

@ servicioalclientemcp@arintia.com

📍 Planta de Lubricantes Mineroil Km. 4 Chimitá Bucaramanga, Santander.

LUBRICANTES
MAXTER

L U B R I C A N T E S

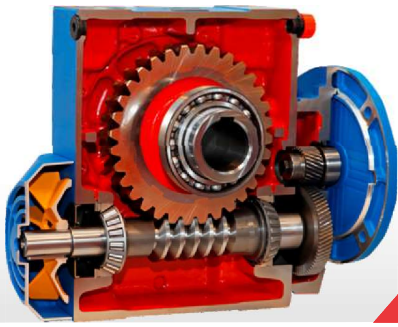
MAXTER



LUBRICANTES

INDUSTRIALES

IGUAL DE PODEROSOS



ENGRANAJES INDUSTRIALES



MAXTER ENGRANAJES EP 150, 220, 320, 460, 680

Engranajes EP, son lubricantes de alto desempeño desarrollados para cumplir con todos los requerimientos de lubricación de engranajes industriales donde las condiciones de altas cargas, película límite y lubricación Elastohidrodinámica EHL son una constante.

Está formulado a partir de bases parafínicas y aditivos de extrema presión del tipo azufre-fósforo, que garantizan la suficiente película en todas aquellas condiciones extremas de operaciones evitando el contacto metal-metal, con tecnología no corrosiva a las aleaciones de cobre y bronce y buena propiedad antiespumante.



BENEFICIOS

- ▶ Efectiva protección de extrema presión y antidesgaste.
- ▶ Alta resistencia contra la oxidación, prolongando los intervalos de lubricación.
- ▶ Protege contra la herrumbre.
- ▶ Rápida acción antiespumante.
- ▶ Buena separación del agua y estabilidad hidrolítica.
- ▶ Tecnología de extrema presión no corrosiva contra los componentes del sistema.



NIVEL DE CALIDAD

Satisface los requerimientos de ANSI/AGMA 9005 D94, AGMA 250.04, US Steel 224, Cincinnati AISE 224, DIN 51517 Part3 CLP requisito FAG FE 8; David Brown S1.53.101(E) AGMA 9005-E02.



PRESENTACIONES



5 Gal



55 Gal



MINERO INDUSTRIAL



MAXTER HERRAMIENTAS NEUMÁTICAS

El aceite MAXTER HERRAMIENTAS NEUMÁTICAS, es elaborado con bases lubricantes refinadas parafínicas de alta calidad a las cuales se les ha incorporado aditivos rigurosamente seleccionados. Ofrece un balance óptimo de adhesividad y proveen una excelente protección contra la herrumbre, adicionalmente poseen aditivos de extrema presión que garantizan larga vida útil de una gran variedad de herramientas y equipos impulsados por aire comprimido que trabajan en condiciones severas de operación, tanto en la superficie como en el subsuelo y en medios secos o húmedos.



BENEFICIOS

- ▶ Gran adhesividad que permite al aceite permanecer en las superficies y elementos en movimiento rápido de las herramientas, con una considerable reducción en el consumo del lubricante y una operación eficaz del equipo.
- ▶ Alta protección contra el desgaste del acero y bronce bajo cargas pesadas sostenidas o cargas de impacto.
- ▶ Controla la formación de depósitos, herrumbre y corrosión bajo condiciones ambientales severas.
- ▶ Emulsiona rápidamente el agua, posee propiedades antiespumantes.
- ▶ Evita el desgaste de las piezas lubricadas y reduce la fricción entre las piezas.



PRESENTACIONES



5 Gal



55 Gal



☎ 316 271 2167

🌐 www.lubricantesmaxter.com

📌 📷 📺 Lubricantes Maxter

@ servicioalclientemcp@arintia.com

📍 Planta de Lubricantes Mineroil Km. 4 Chimitá Bucaramanga, Santander.

L U B R I C A N T E S
MAXTER